

Verbraucherinformation

Cholecysmon[®] Silberperlen

Nahrungsergänzungsmittel

Zutaten:

Saccharose, **Lactose**, Füllstoff Magnesiumoxid, Rindergallenextrakt, Kartoffelstärke, Trennmittel Talkum, Trennmittel Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Füllstoff Cellulose, Überzugsmittel Hydroxypropylmethylcellulose, Feuchthaltemittel Glycerin, Farbstoffe Eisenoxide und Eisenhydroxide, Farbstoff Titandioxid, Säureregulator Ammoniumhydrogencarbonat, Verdickungsmittel Xanthan, Emulgator Zuckerglyceride, Überzugsmittel Schellack, Stabilisator Polyvinylpyrrolidon, Aroma Vanillin

Verzehrempfehlung:

Nach einer fettreichen Mahlzeit 2 Filmtabletten Cholecysmon[®] Silberperlen unzerkaut mit reichlich Flüssigkeit verzehren. Cholecysmon[®] Silberperlen sollten zügig geschluckt und nicht längere Zeit im Mund behalten werden, da sie nach Ablösung des Tablettenfilmes einen bitteren Geschmack entfalten können. Nicht mehr als 4 Filmtabletten pro Tag verzehren. Die Verzehrmenge von 4 Filmtabletten enthält 45,6 mg Rindergallenextrakt, was der Aufnahme von 13,44 mg Gallensäure entspricht.

Besonderer Hinweis:

Nehmen Sie Cholecysmon[®] *Silberperlen* nicht ein, wenn Sie an Erkrankungen der Verdauungsorgane, schweren Leberfunktionsstörungen, Verschluss der Gallenwege, Gallenwegserkrankungen, Gallenblasenentzündungen, Darmverschluss oder Pankreatitis leiden.

Hinweis:

Die angegebene täglich empfohlene Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sollten nicht als Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung sowie für eine gesunde Lebensweise verwendet werden. Nehmen Sie das Produkt nicht ein, wenn Sie laktoseintolerant sind.

Nahrungsergänzungsmittel sind außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern zu lagern.

Angaben zur Haltbarkeit:

Das Mindesthaltbarkeitsdatum dieser Packung ist auf der Faltschachtel, bzw. auf dem Blister aufgedruckt. Verwenden Sie Cholecysmon[®] *Silberperlen* nicht mehr nach Ablauf der Mindesthaltbarkeit.

Lieferspezifikation:

Faltschachtel mit 25 Filmtabletten (1 Blister)

Faltschachtel mit 50 Filmtabletten (2 Blister à 25 Filmtabletten)

Faltschachtel mit 100 Filmtabletten (4 Blister à 25 Filmtabletten)

Hersteller / Vertreiber:

Esteve Pharmaceuticals GmbH
Hohenzollerndamm 150-151
14199 Berlin
Deutschland
phone: +49 30 338427-0
e-mail: info.germany@esteva.com

Bitte Verbraucherinformation beachten!

Stand der Informationen

Dezember 2021

114437014

8081277-05

The logo for Esteve, featuring a stylized 'E' with a horizontal line through it, followed by the word 'ESTEVE' in a bold, sans-serif font.