

## LIVSANE VITAMIN B KOMPLEX HOCHDOSIERT 60 TBL.

### BESCHREIBUNG:

Nahrungsergänzungsmittel mit B Vitaminen

### ZUTATEN:

Füllstoff: Mikrokristalline Cellulose, Hydroxypropylmethylcellulose, vernetzte Carboxymethylcellulose; Calcium-D-pantothenat; Nicotinamid; Pyridoxinhydrochlorid; Riboflavin; Thiaminhydrochlorid; Trennmittel: Mono- und Diglyceride von Speisefettsäuren, Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Talkum; Farbstoff: Titandioxid, Eisenoxide, Riboflavin; Palmöl; Pteroylmonoglutaminsäure; Biotin; Cyanocobalamin; Überzugsmittel: Hydroxypropylcellulose; Feuchthaltemittel: Glycerin.

### NÄHRWERTDEKLARATION:

	Pro Tablette	% NRV*
Pantothensäure	18 mg	300 %
Niacin	16 mg NE	100 %
Vitamin B6	5,6 mg	400 %
Vitamin B2	5,6 mg	400 %
Vitamin B1	4,4 mg	400 %
Folsäure	300 µg	150%
Biotin	200 µg	400 %
Vitamin B12	10 µg	400 %

\*% der Referenzmenge für die tägliche Zufuhr gemäß LMIV

### VERZEHREMPFEHLUNG:

1 Tablette täglich unzerkaut mit ausreichend Flüssigkeit einnehmen. Die empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene, abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise

### SONSTIGE HINWEISE:

- Glutenfrei
- Lactosefrei
- Für Vegetarier geeignet

### AUFBEWAHRUNGSHINWEIS:

Für kleine Kinder unzugänglich aufbewahren. Trocken und unter 25 °C lagern.

### VERANTWORTLICHES UNTERNEHMEN:

PXG Pharma GmbH Pfingstweidstraße 10-12, 68199 Mannheim